

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings
Interpon 200

Popis produktu

Interpon 200 je řada polyuretanových práškových barev, které jsou určeny pro venkovní použití nabízející vynikající korozní odolnost a flexibilní vlastnosti. Výjimečně hladký tok a vysoký lesk dělají **Interpon 200** ideální pro aplikace, kde je požadována vysoká estetická úroveň.

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyuretan
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1,2 – 1,7 g/cm ³ záleží na odstínu
Skladování	V suchu a v chladnu pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	12 měsíců
Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)	20 minut při 160°C 10 minut při 180°C 5 minut při 200°C

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Mechanické testy: Gold Seal leštěná ocel Chemické testy a testy odolnosti: Gold Seal lightweight
Předúprava	Zinečnatý fosfát
Tloušťka filmu	50 µm
Vypalování	8 minut při 210° C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Ohyb přes trn	ISO 6860 (cylindrický Mandrel)	Splňuje 3 mm
Přílnavost mřížkovým řezem	ISO 2409 (2mm mřížka)	Gt0
Hloubení (Erischen)	ISO 1520	Splňuje 7 mm
Tvrдость nátěru (Buchholz)	ISO 2815	Splňuje – bez průniku na podklad
Úder do nátěru	ISO 6272	Splňuje 2.5 cm

Chemické testy

Solná komora	ISO 7253	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu, bez změny vzhledu (250 hodin)
Kondenzační komora	ISO 6270-1	Bez tvorby puchýřků, bez změny vzhledu (1000 hodin)
Ponor do destilované vody	ISO 2812	Bez tvorby puchýřků, , bez změny vzhledu (240 hodin)
Povětrnostní odolnost		Vynikající - žádné křídování, nepatrná ztráta lesku po nepřetržité expozici, ale žádné defekty filmu nebo snížení ochranných vlastností.

Vynikající pro nepřetržitou expozici až

Interpon 100

Barevná stabilita při zvýšených teplotách

do 150°C.

Chemická odolnost

Všeobecně vynikající, odolnost vůči většině běžných kyselin, zásadám a olejům při běžné teplotě.

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy určené k práškování musí být čisté a odmaštěné. Fosfátování železem a především fosfátování odlehčeným zinkem zvyšuje odolnost kovů vůči korozi. Hliníkové podklady mohou vyžadovat předúpravu pomocí chromátování.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon 200** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy. Nespotřebovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

Dodatečné informace

Interpon 200 polyuretanové práškové barvy jsou dostupné v široké škále barev a lesků vyhovující různým aplikacím. Některé polyuretany uvolňují vypalováním malé množství (1,5%) e-kaprolaktam. Je třeba dbát na to, aby koncentrace kaprolaktamu byla nižší než 25 mg/m³. Prášky **Interpon 200** jsou k dispozici v jasných hliníkových provedeních, které jsou náchylné k poškrábání a označování otisků prstů. Pokud je lakovaný předmět vystaven fyzikálnímu poškození nebo poškození na základě vlivů životního prostředí, doporučuje se jako vhodná ochrana transparentní vrchní nátěr na bázi polyesteru. Vrchní nátěr by měl být aplikován ideálně do dvou hodin po aplikaci metalického nátěru a při manipulaci s metalickými částmi je taktéž doporučeno nosit vhodné rukavice. Pro další informace kontaktujte prosím společnost Akzo Nobel.

Bezpečnostní opatření

viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

Prohlášení**Důležitá poznámka**

Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Akzo Nobel Coatings
CZ, a.s

T +420 553 692 1111
F +420 553 692 455

Pro více informací nás kontaktujte na

Podvihovská 14/376
747 00
Opava- Komarov
Czech Republic

www.akzonobel.com